AF Properties

Alfonso XIII, 28
Vigo

Teléfono: 629893349
Teléfono 2: 886311386
e-mail: teresa@afproperties.es
e-mail 2: af@afproperties.es

Referencia:	**2111-TE**
Tipo inmueble:	Apartamento Alto
Operación:	Venta
Precio:	**268.000 €**
Estado:	Buen estado

Dirección:	Rua vista o mar
Planta:	2
Población:	Nigrán
Provincia:	Pontevedra
Cod. postal:	36370
Zona:	PLAYA AMERICA

M² construidos:	65	**Garajes:**	2	**Terraza(s):**	1
Dormitorios:	2	**Baños:**	1	**Exterior/Interior:**	exterior
Armarios:	3				

Descripción:

apartamento en pleno centro de Playa América,a 100 mts de la playa,con galeria acristalada y vistas al mar y terraza de 8 metros de largo