AF Properties

Alfonso XIII, 28
Vigo

Teléfono: 609339640
Teléfono 2: 886311386
e-mail: af@afproperties.es
e-mail 2: fran0046@icloud.com

Referencia:	**1733-SA**
Tipo inmueble:	Ático
Operación:	Venta
Precio:	**420.000 €**
Estado:	Buen estado

Dirección:	Avda. Playa América
Planta:	4
Población:	Nigrán
Provincia:	Pontevedra
Cod. postal:	36379
Zona:	PLAYA AMERICA

M² construidos:	192	**Garajes:**	1	**M² terraza:**	75
Terraza(s):	1	**Dormitorios:**	4	**Baños:**	2
Exterior/Interior:	exterior				

Descripción:

Increíble ático en 1ª línea de Playa América, Nigrán, con unas vistas inmejorables.

La vivienda es de 120m².

Dispone de una terraza frontal de 75m², bien protegida del viento, y un balcón alargado al otro lado de la fachada.
Dispone también de 4 dormitorios, 2 baños completos, un gran salón, un comedor y cocina con galería.

La fachada del edificio es nueva, puesta el invierno de 2018.

Planta 4, con ascensor nuevo.

No incluido en el precio, pero posibilidad de: local anexo para garaje y trastero de 17m² por 16.000,-- €.

Se trata de una zona muy bien comunicada, con todos los servicios necesarios a un paso.